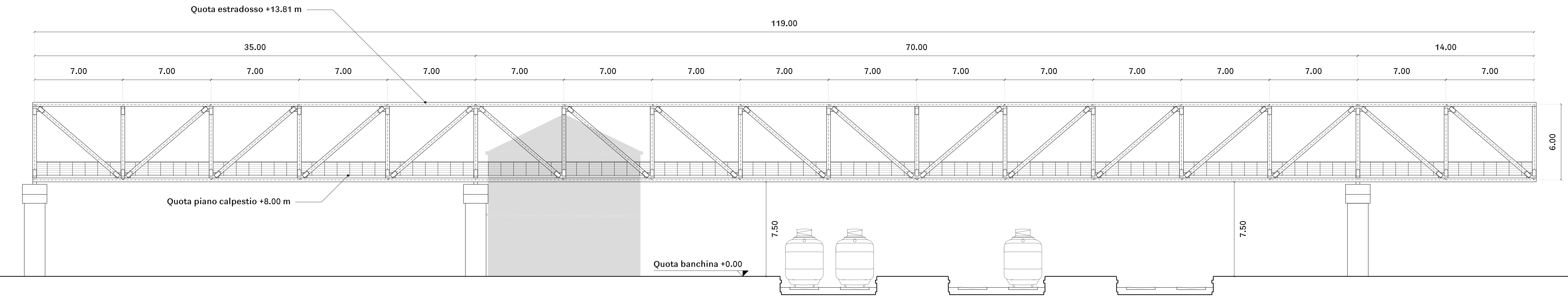


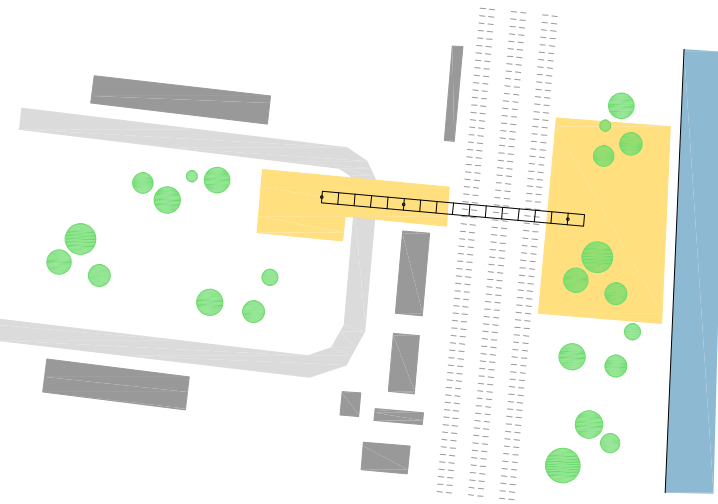
Prospetto Ponte Nord - Impalcato a travata reticolare

Scala 1:150



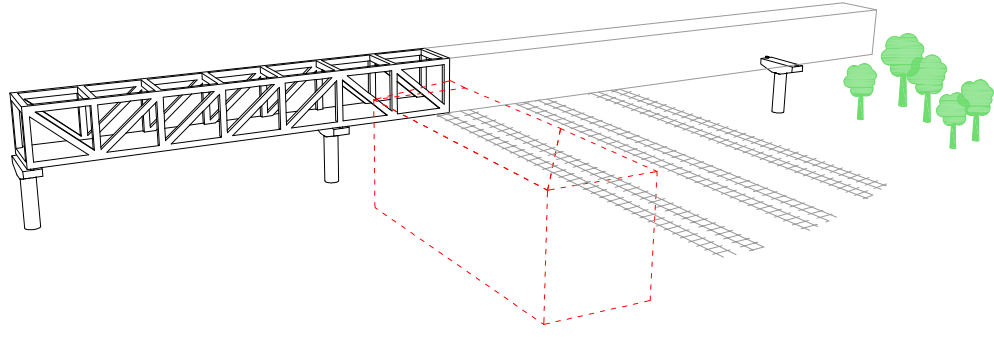
Allestimento cantiere

Allestimento del cantiere per la realizzazione del ponte Nord (su ferrovia): in questa fase si predispongono tutte le opere propedeutiche al montaggio, la movimentazione ed il sollevamento degli elementi strutturali. Le aree individuate per l'allestimento cantiere sono: il parco lineare fra Naviglio e ferrovia e la parte sud-est di piazza Tirana.



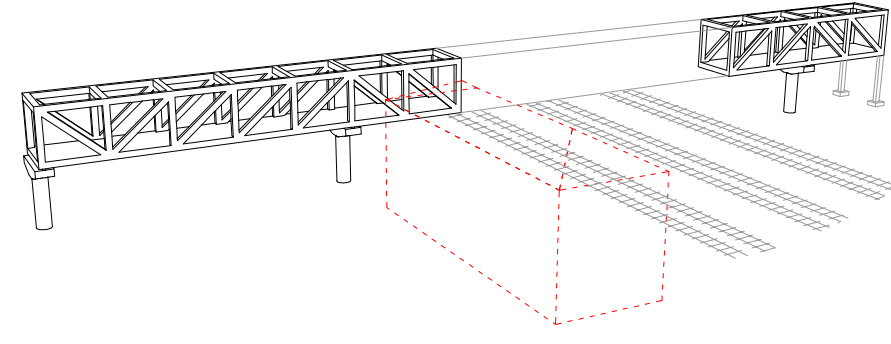
Fase 1

Realizzazione della prima campata in semplice appoggio e montaggio dei primi due moduli della campata centrale: in questa fase vengono realizzate le strutture di elevazione (pile e impalcato) della prima campata e montati i primi due moduli della seconda campata. La realizzazione della prima campata costituisce il piano di lavoro delle operazioni di varo della parte centrale della campata in corrispondenza dell'area di sedime della ferrovia.



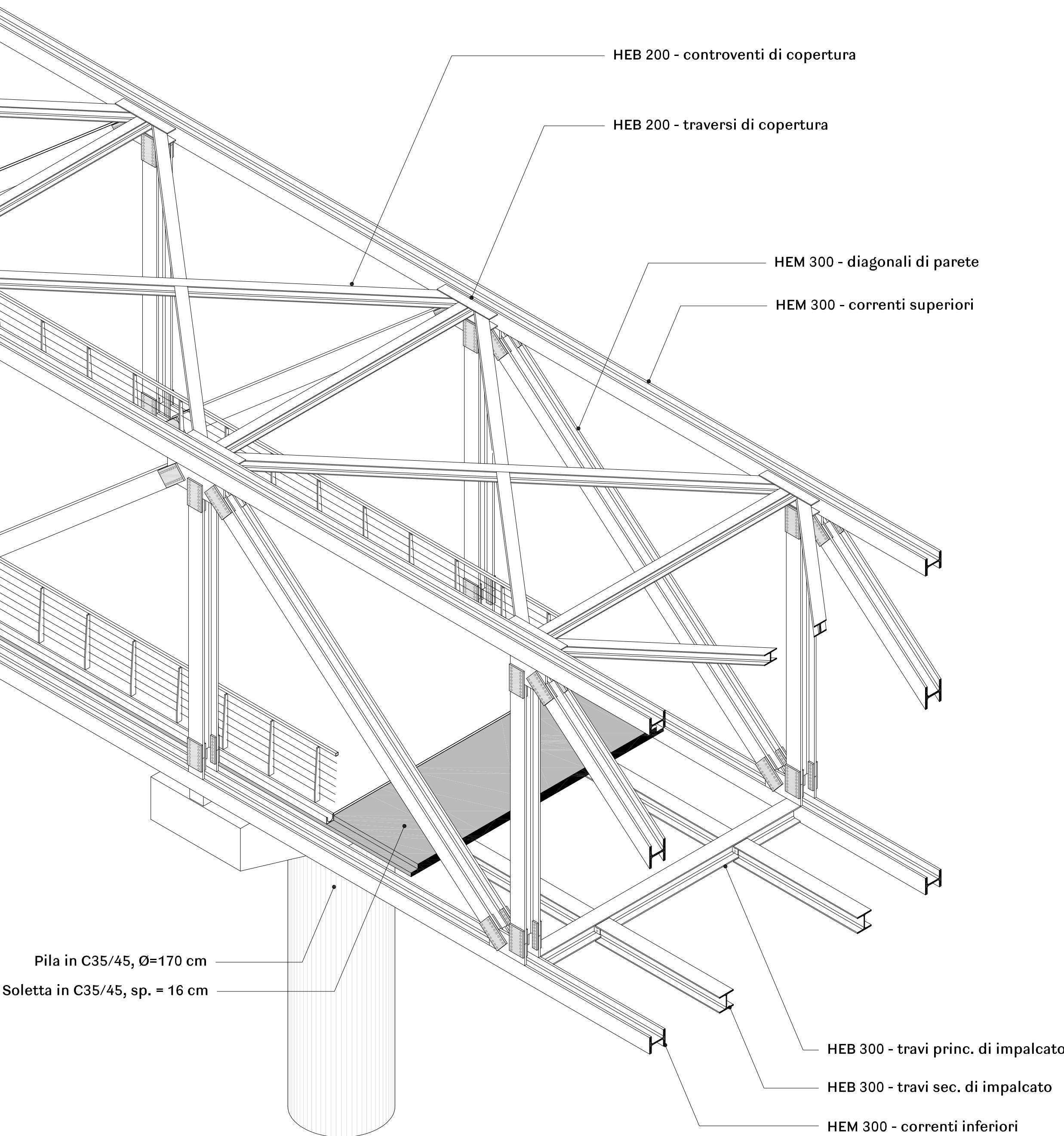
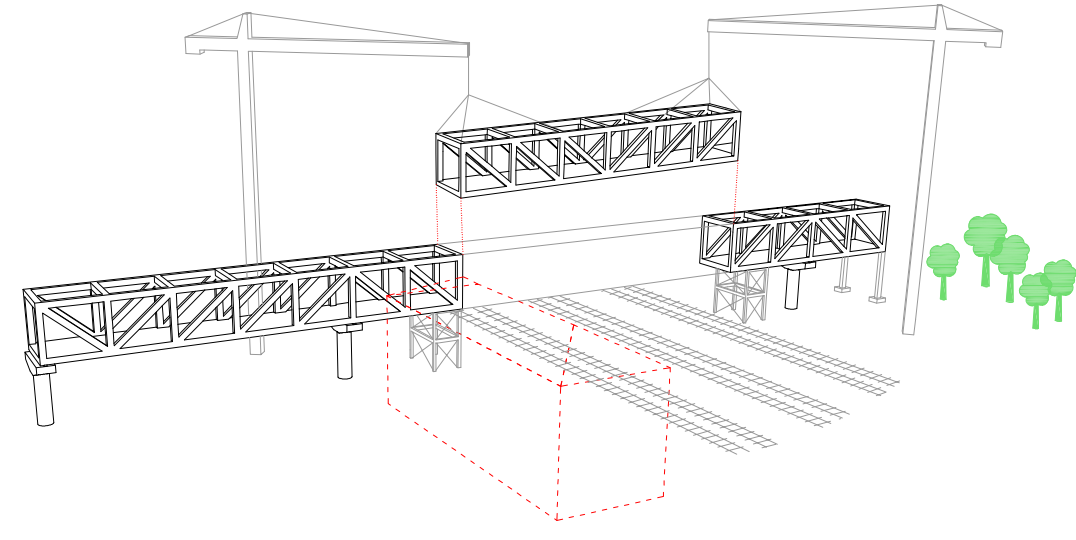
Fase 2

Realizzazione dell'ultima campata a sbalzo dalla pila (tirantata e zavorrata), lato parco lineare, e di una campata in aggetto verso la ferrovia: in questa fase, in analogia con la fase precedente, vengono realizzati tre moduli della trave reticolare in corrispondenza del parco lineare. Al fine di garantirne la stabilità tali moduli saranno collegati con una serie di tiranti ad elementi di contrasto (plinti interrati).

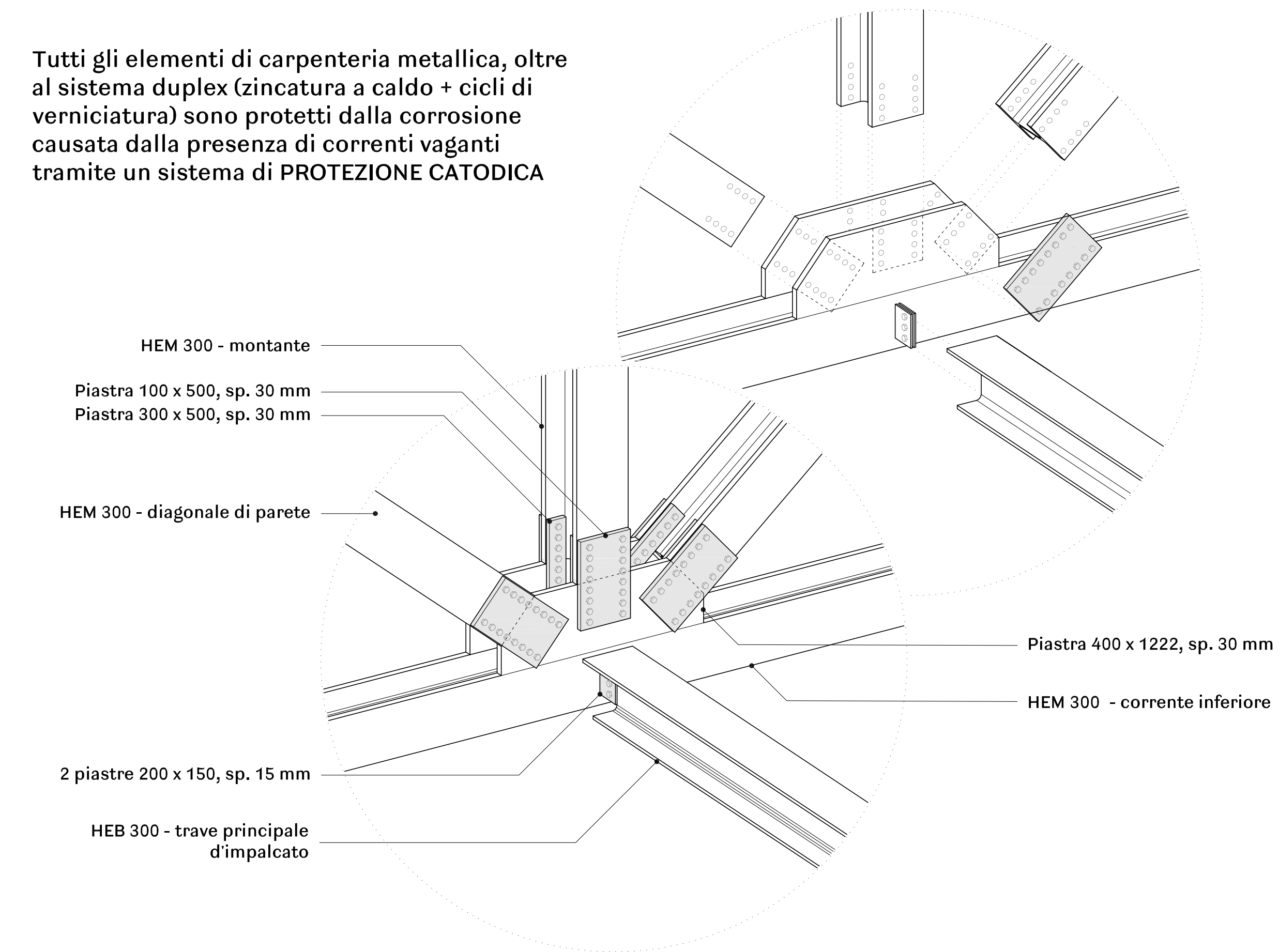


Fase 3

Realizzazione dell'ultima campata a sbalzo dalla pila (tirantata e zavorrata), lato parco lineare, e di una campata in aggetto verso la ferrovia: in questa fase, in analogia con la fase precedente, vengono realizzati tre moduli della trave reticolare in corrispondenza del parco lineare. Al fine di garantirne la stabilità tali moduli saranno collegati con una serie di tiranti ad elementi di contrasto (plinti interrati). Montaggio della parte centrale: in questa fase vengono posate le due parti della trave centrale attraverso il sollevamento da parte di due autogrù.

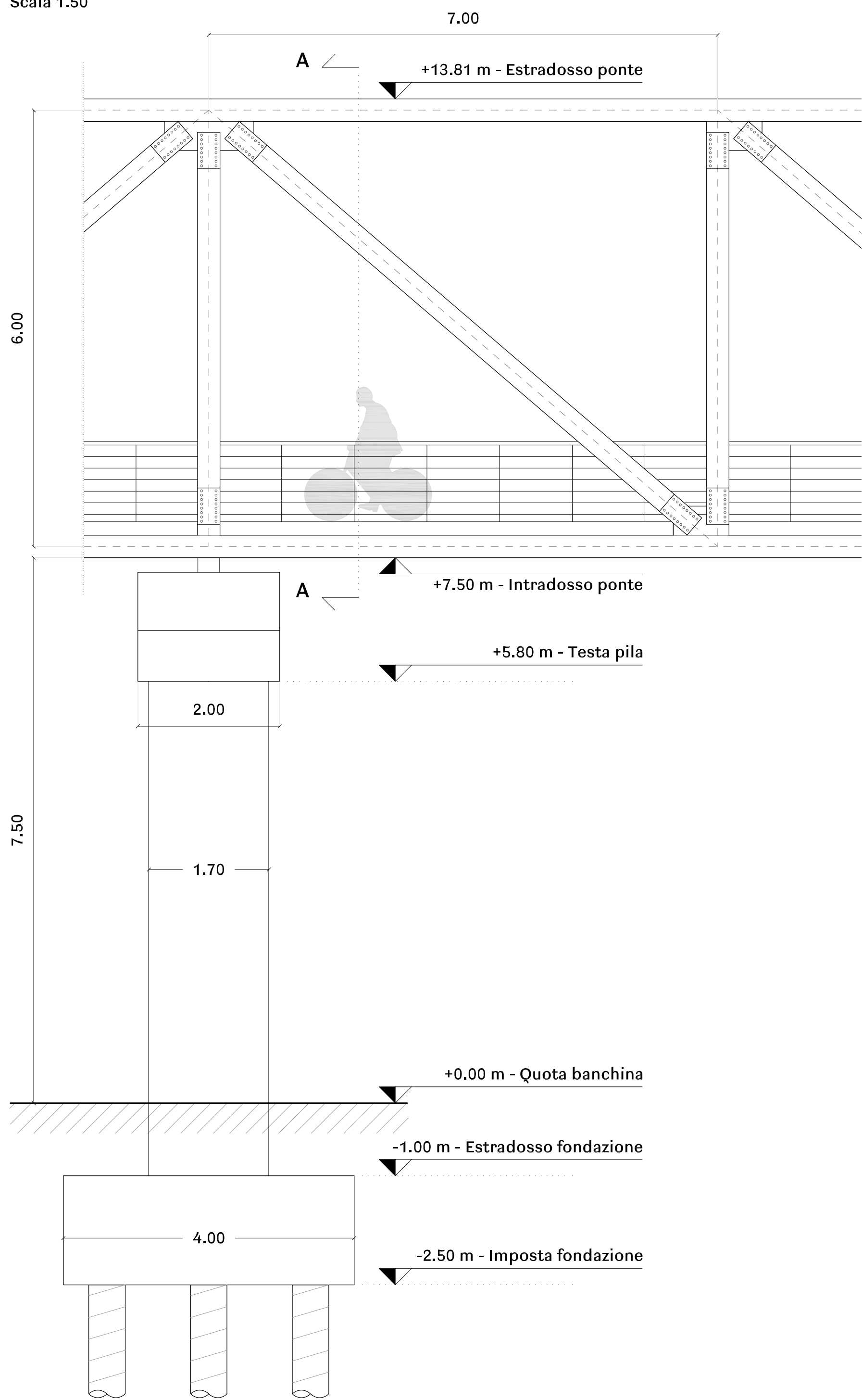


Tutti gli elementi di carpenteria metallica, oltre al sistema duplex (zincatura a caldo + cicli di verniciatura) sono protetti dalla corrosione causata dalla presenza di correnti vaganti tramite un sistema di PROTEZIONE CATODICA



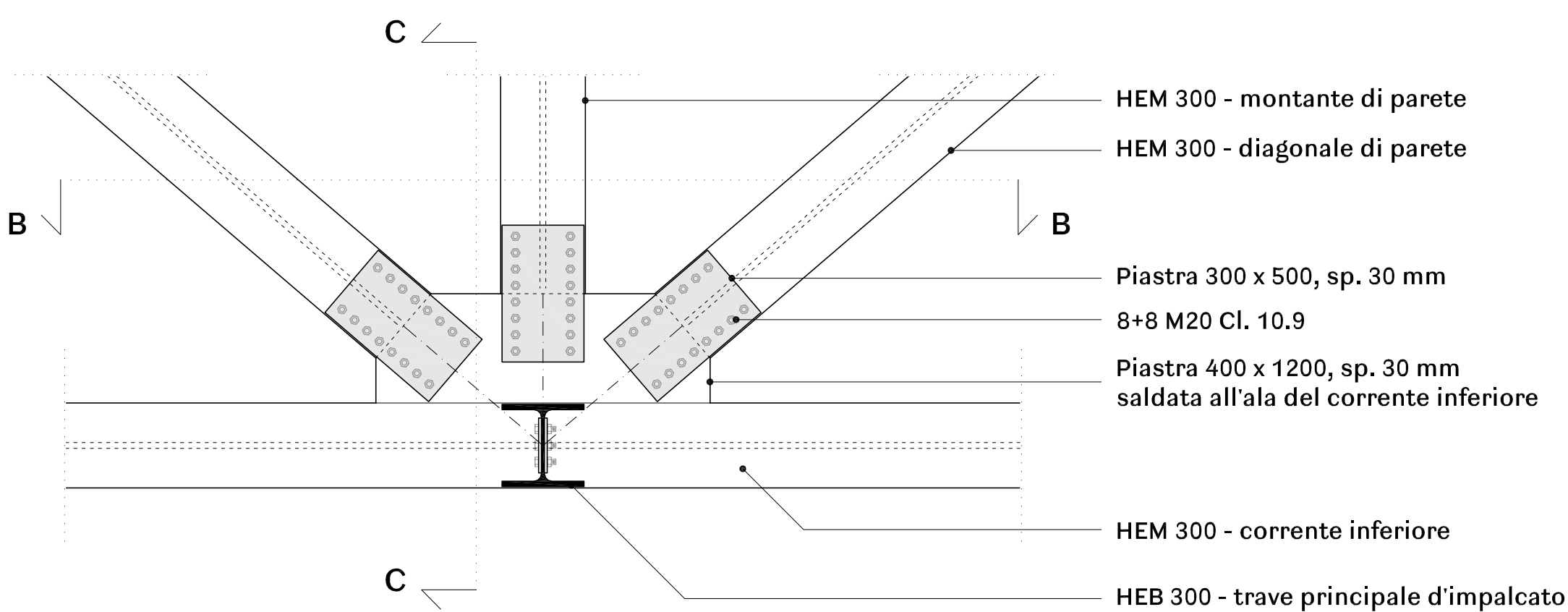
Particolare prospetto

Scala 1.50



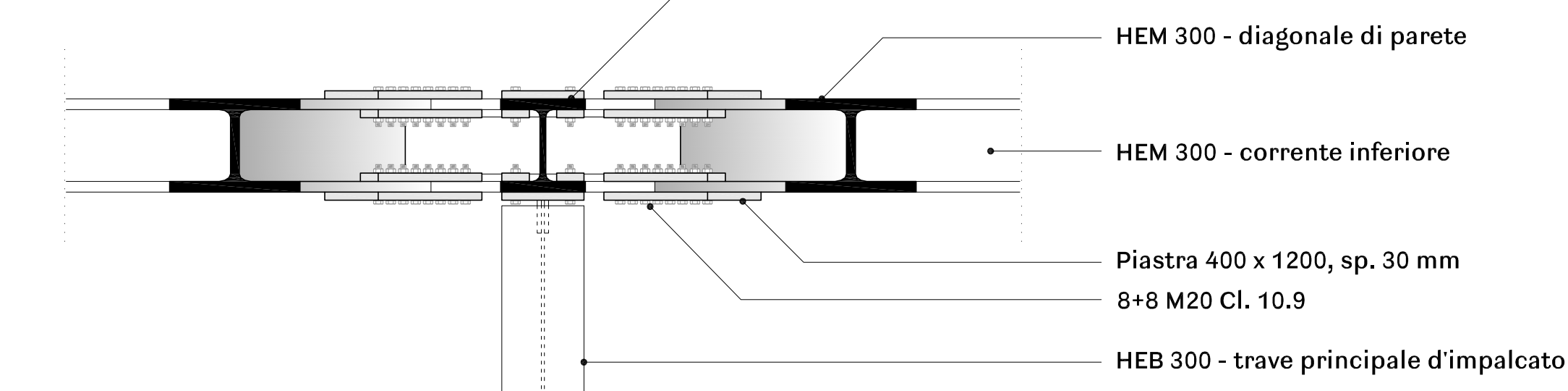
Nodo tipo - Vista frontale

Scala 1.20



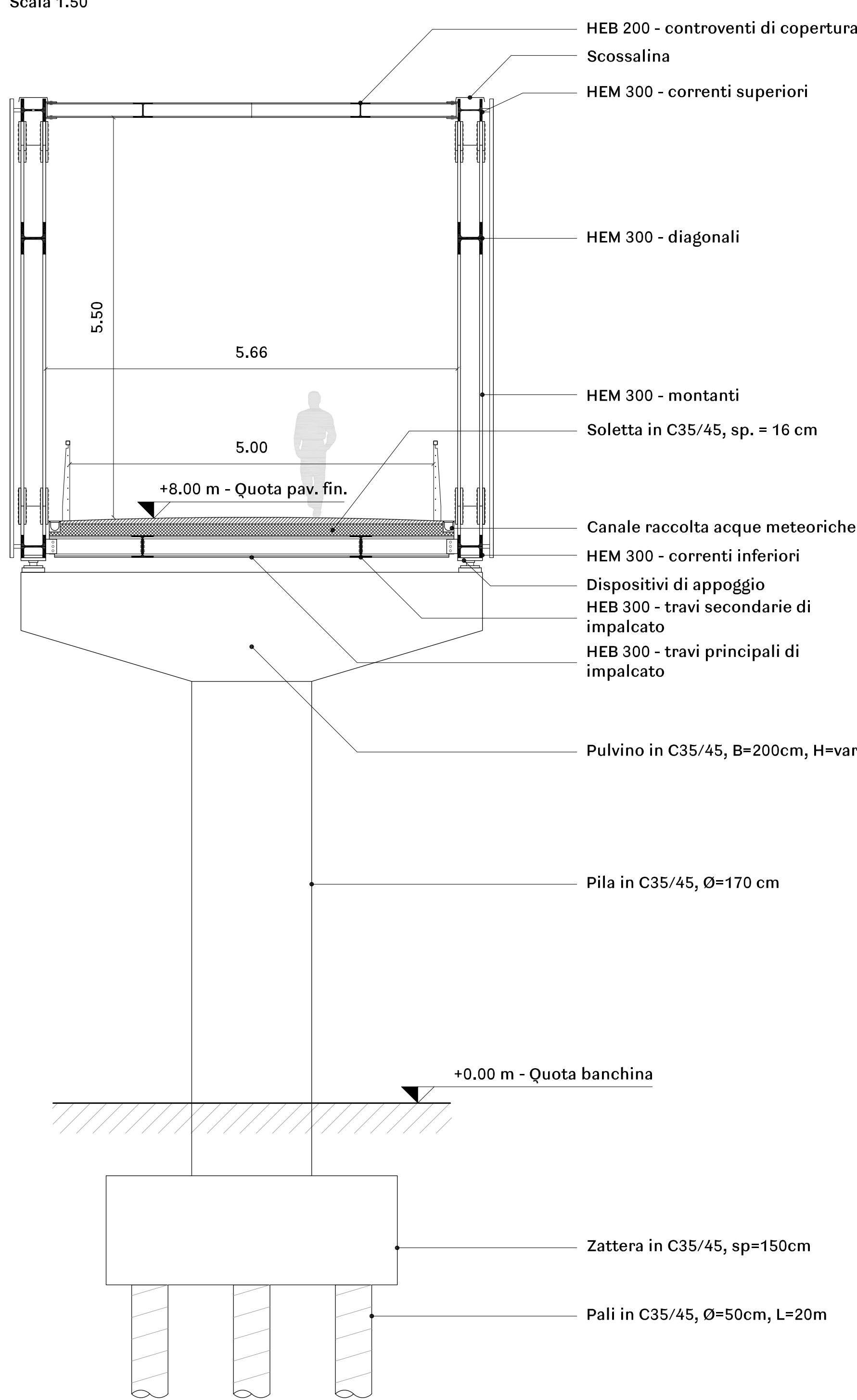
Nodo tipo - Sezione B-B

Scala 1.20



Sezione A-A

Scala 1.50



Nodo tipo - Sezione C-C

Scala 1.20

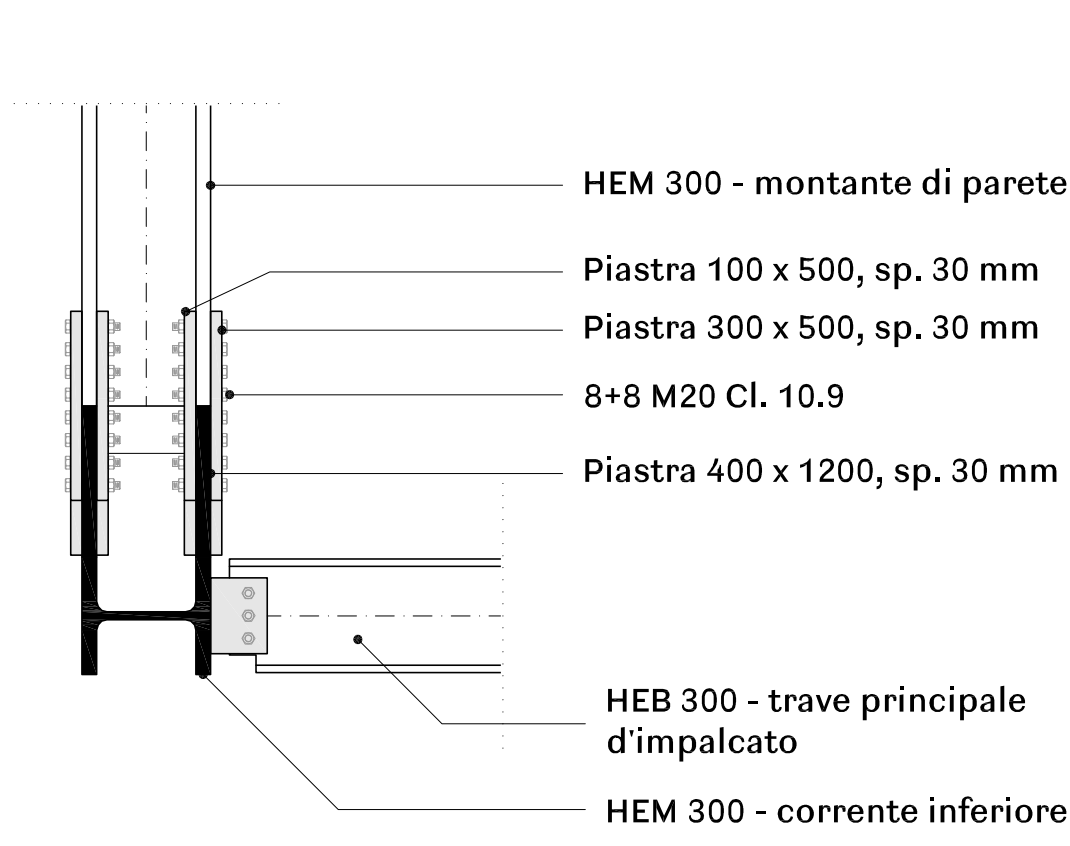


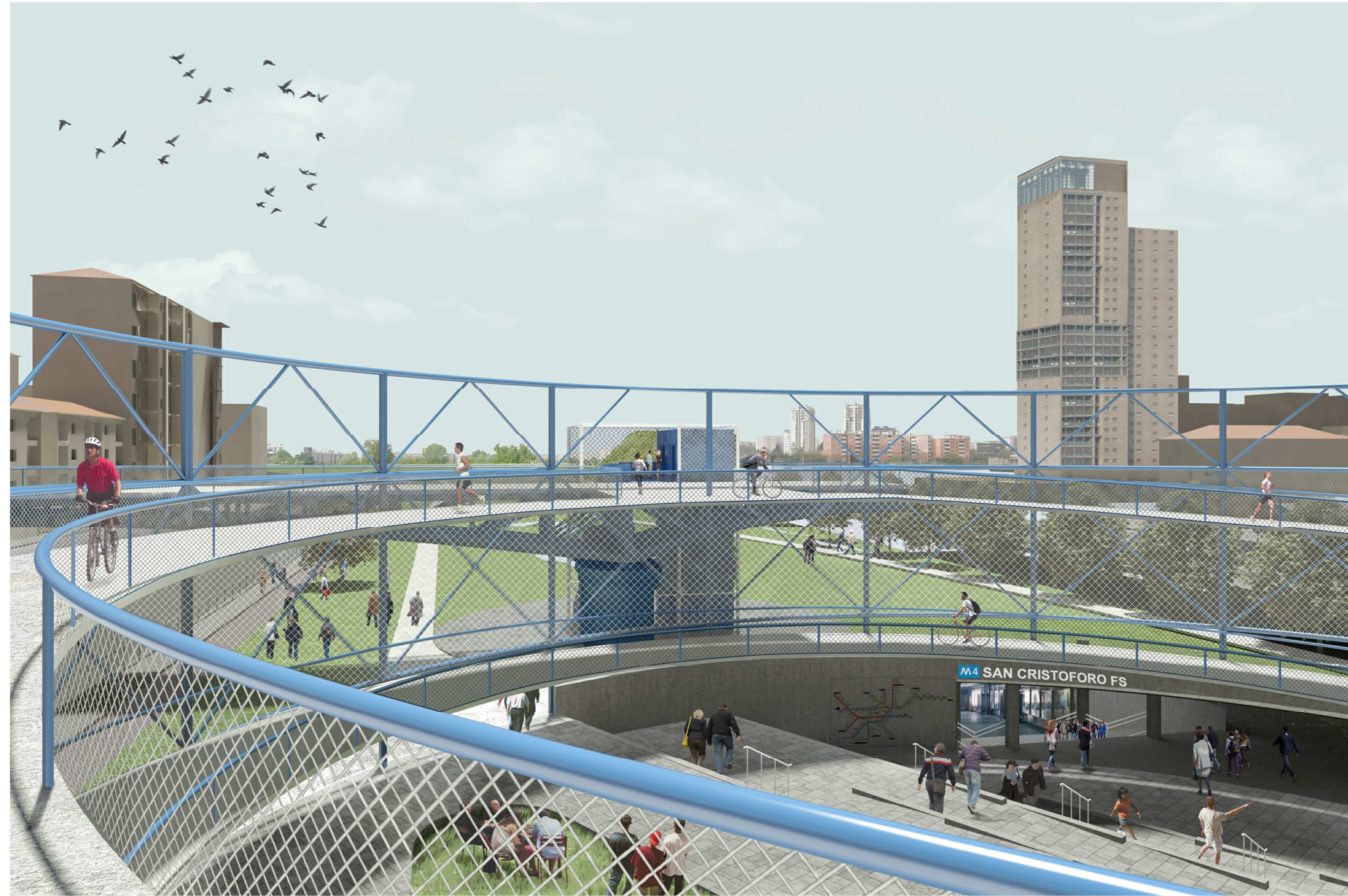
Tabella materiali

ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA
Acciaio tipo S355 J2
Durabilità: ciclo duplex - zincatura a caldo + verniciatura
CALCESTRUZZO PER STRUTTURE IN C.A.
Classe di resistenza (N/mm²): C35/45
Classe di esposizione (UNI EN 206): XC3
Trattamento superficiale di curing
ACCIAIO IN BARRE PER STRUTTURE IN C.A.
Acciaio tipo B450C
BULLONI
Viti di classe 10.9; Dadi di classe 10
Unioni ad attrito per riduzione della deformabilità

Vista dal naviglio



Connessione circolare delle passerelle



Rampa d'accesso al ponte reticolare

